

## Bericht vom Großvieh-Markt in Ansbach

Tel.0981/48842-0 Fax. 48842-50

**Marktpreise am 13.02.2025**

Großvieh	auf- getr.	ver- kauft	EURO je Tier		
			Mittel	von	bis
<b>Bullen</b>	<b>36</b>	<b>30</b>	<b>3.725</b>	2.250	29.400
	Wkl. I	1	29.400	29.400	29.400
	Wkl. II	29	2.840	2.250	4.300
<b>Jungkühe</b>	<b>71</b>	<b>71</b>	<b>2.585</b>	1.520	3.600
	Wkl. I				
	Wkl. II	68	2.619	1.520	3.600
	Wkl. III	3	1.827	1.620	1.940
<b>Altkühe</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>2.650</b>	2.350	3.100
<b>Kalbinnen</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>1.945</b>	1.840	2.050
<b>Elitegruppe</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>3.588</b>	1.600	7.600
<b>Embryonen</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>1.164</b>	820	1.650

### Leistungen der Jungkühe (Fleckvieh)

Tagesmilch	<b>32,3 kg</b>	Milchfluß	<b>2,5 kg/min</b>
Gewicht	<b>650 kg</b>	Väter	<b>112 MW</b>
Anteil enthornter Tiere:	<b>100%</b>		

	Käufer-Herkunft			
	Frank.	Bayern	BRD	EU
<b>Zuchtbullen</b>	6	5	16	
<b>Jungkühe</b>	26	10	35	
<b>Kalbinnen</b>	2			
<b>Elite-Jungrinder</b>	4	4		

Wertklasse I : Geeignet als Besamungsbulle bzw. Bullenmutter

Wertklasse II : Sehr gute bis gute Zuchttiere

Wertklasse III : Tiere mit Mängeln in Abstammung, Exterieur oder Leistung

**nächster GV-Markt:**

**13. März 2025**

